

ここだけおさえておけばいい!

# 4時間集中! フッ素樹脂 コーティング入門

**日時** 2019年 **5月27日**(月) 13:00~17:00  
(12:30 受付開始)

**主催**  日刊工業新聞社

**会場** 日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム  
東京都中央区日本橋小網町 14-1 (住生日本橋小網町ビル)

**受講料** 32,400円(資料含む、消費税込)



## 日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム

東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

### 【アクセス】

東京メトロ日比谷線『人形町駅』A2出口 徒歩3分、都営浅草線『人形町駅』A6出口 徒歩3分

東京メトロ半蔵門線『水天宫前駅』8番出口 徒歩4分

※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。

※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

### ●申込方法

申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。

なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。

口座名義	りそな銀行	東京営業部	当座	656007
㈱日刊工業新聞社	三井住友銀行	神田支店	当座	1023771
	みずほ銀行	九段支店	当座	21049
	三菱UFJ銀行	神保町支店	当座	9000445

### ●申込先 日刊工業新聞社 総合事業局 教育事業部 技術セミナー係

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215

e-mail : j-seminar@media.nikkan.co.jp

## 受講 申込書

5/27 フッ素樹脂

お申し込みは **FAX 03-5644-7215**

■受講料：32,400円 (資料含む、消費税込)

※振込手数料は貴社にご負担ください。

会社名	フリガナ		業種
	フリガナ		
氏名	フリガナ		TEL
	フリガナ		
所在地	〒		FAX
	E-mail :		
			<input type="checkbox"/> ※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は チェックをしてください。

※お申込み受付後、受講票ならびに請求書をお送りいたします。

No.190092

### 個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。

なお、宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp

# 開催主旨

フッ素樹脂コーティングは、耐熱性、耐薬品性、耐候性、非粘着性、低摩擦など、フッ素樹脂の持つ優れた性質を活かして産業界のさまざまな分野で利用されています。しかし、フッ素樹脂系塗料の種類は多様で、塗料形態、性能、加工方法は一様ではありません。塗料選択や加工条件を間違えると効果が得られないばかりか、被塗物を損傷させてしまう場合もあります。

本セミナーでは、自社製品へのフッ素樹脂コーティングの採用を検討している企業や、フッ素樹脂コーティングの施工に関わる業者の初心者を対象に、フッ素樹脂塗料の種類とその選択のポイント、加工方法、接着、塗膜欠陥と原因、フッ素樹脂コーティング膜の評価などフッ素樹脂コーティングをゼロからやさしく解説致します。

## 講師

平山技術士事務所 所長 **平山 中 氏**

**[略歴]** 部品メーカーの設計開発部門にてレーザープリンタ、複写機等の機能部品開発に従事し、フッ素樹脂、シリコンゴム等の表面被覆技術に関する多くの開発を行った。2013年に平山技術士事務所を設立し、フッ素樹脂系塗料の開発支援、シリコン系機能材料の開発支援、ガラス系コーティングの技術支援等、主に表面技術に関するコンサルティングを行っている。技術士化学部門 日本技術士会正会員 日本画像学会会員

## プログラム

### 1. はじめに

- 1-1 自己紹介
- 1-2 セミナーの目次

### 2. フッ素樹脂とはどういうものか

- 2-1 フッ素樹脂の種類と特徴

### 3. フッ素樹脂塗料の種類と選択方法

- 3-1 フッ素樹脂塗料の種類（粉体塗料、溶剤系塗料、水分散系塗料）
- 3-2 フッ素樹脂塗料選択のポイント

### 4. フッ素樹脂の被覆方法

- 4-1 静電粉体塗装
- 4-2 スプレー塗装
- 4-3 ディッピング塗装
- 4-4 フィルムラミネート

### 5. フッ素樹脂の接着技術

- 5-1 金属への接着（プライマーによる接着、フィルムラミネートにおける接着）
- 5-2 樹脂、ゴム材料への接着

### 6. フッ素樹脂コーティング膜の欠陥と発生原因

- 6-1 粉体塗料における塗膜欠陥
- 6-2 溶剤系塗料における塗膜欠陥
- 6-3 水分散系塗料における塗膜欠陥

### 7. フッ素樹脂コーティング膜の評価

- 7-1 外観、膜厚評価、形状（表面粗さ）
- 7-2 接着評価
- 7-3 機能評価（摩擦、摩耗、撥水撥油性、非粘着性、電気特性）

### 8. まとめ